

No Brasil a evolução dos veículos de transporte rodoviário tanto de carga, responsável hoje por 65% do volume total de carga do país, como de passageiros, responsável por 95% do volume total de passageiros transportados, nos levaram a necessidade de pavimentos com capacidade de suporte cada vez maiores. Uma das alternativas para satisfazer esta necessidade é a utilização de novos materiais na composição do concreto asfáltico para pavimentação. Sendo assim este trabalho descreve o estudo das características mecânicas de um novo material, que é um concreto asfáltico modificado com polímero denominado industrialmente como Betuflex, comparado com o comportamento mecânico de um concreto asfáltico convencional, comercialmente conhecido com o nome de CAP 20. O estudo da nova mistura e a comparação com a convencional é feita através da determinação de características de deformação permanente e de deformação elástica e também levando em conta o efeito da temperatura e do teor de asfalto nestas características. A proposta deste trabalho visa a determinação da viabilidade técnica deste produto em relação ao convencional, sendo que estão sendo levados em conta fatores do transporte rodoviário brasileiro, pois esta tecnologia já é consagrada no exterior. (Ipiranga Asfaltos S.A.).