

ELETROPOLIMENTO DE CROMO DURO.

065

A.I.Simão & A. Mautone. (Dep. de Materiais, Escola de Engenharia, UFRGS)

Tendo por objetivo alcançar uma rugosidade de 0,05 m sobre uma superfície de cromo duro, utilizou-se o eletropolimento como método de acabamento superficial. No presente trabalho, estudou-se a influencia de aditivos orgânicos às soluções bases, de ácidos sulfúrico e fosfórico e água, encontradas na literatura. Estes aditivos, de cadeias carbônicas relativamente grandes, tem por finalidade aumentar a viscosidade da solução e, assim, possibilitar melhores resultados. No processo de eletropolimento, faz-se da peça a ser eletropolida o ânodo de uma célula eletrolítica. Monitorando rigorosamente as condições operacionais, retira-se controladamente os átomos da superfície metálica, além de obter-se resultados reprodutíveis. Embora não se tenha alcançado uma rugosidade muito próxima ao valor desejado, os resultados obtidos demonstram a eficiência de certos aditivos pesquisados.