192

DESENVOLVIMENTO DE FORMULAÇÕES DE ÓLEOS DE BANHO TRIFÁSICOS. *Paloma Florez, Temis W. F. Corte(orientadora)* (Departamento de Produção e Controle de Medicamentos, Faculdade da Farmácia-PUCRS).

Os óleos de banho são produtos empregados durante o banho e tem como composição básica: óleos, emulsionantes e elevado teor de essências. As características principais destes cosméticos são formar uma emulsão " in situ" durante a aplicação, deixando a pele hidratada e perfumada em função de sua composição básica. O objetivo deste trabalho é desenvolver óleo de banho trifásico que além de hidratar e perfumar a pele do consumidor apresentem um atrativo especial de venda: produto apresentando 3 fases com cores diferentes, que ao ser agitado forma uma emulsão, e em repouso volta a apresentação inicial. Foram empregados para compor a formulação básica: vaselina líquida, sorbitol, propileno glicol, éster etoxilado do polietilenoglicol, etanol, cloreto de sódio, fenóxietanol + parabenos, água destilada e 3 diferentes corantes cosméticos. A partir da formulação básica foram obtidos 6 produtos trifásicos coloridos. Todos os produtos obtidos, após a agitação, formam emulsão, e, há separação de fases cerca de 10 minutos em repouso. Para otimizar este tipo de produto precisamos utilizar vários parâmetros físico-químicos dos componentes da formulação, entre eles, solubilidade, densidade, pH e o EHL (equilíbrio hidrófilo- lipófilo) que nos permitem acertar perfeita proporção entre as três fases e a coloração das mesmas. No momento estamos selecionando óleos vegetais e essências que podem ser usados como aditivos promocionais, em função das colorações obtidas nos produtos. Por exemplo no produto com tonalidades de rosa usamos óleo de cereja e essência frutal/floral, no produto com tonalidades de amarelo usamos óleo de girassol e essência floral. Testes de estabilidade serão realizados com os produtos nas embalagens finais. Os óleos de banhos trifásicos possuem atrativos especiais na apresentação e no resultado obtido com seu uso, a formulação é bastante complexa, mas perfeitamente viável do ponto de vista físico-químico e comercial.