

A. Trost, L.A.Maciel e Vieira (Depto. Eng. Mec., Escola Politécnica PUCRS).

Este trabalho investigou a influencia das condições ambientais sobre o revestimento dos eletrodos utilizados em soldagem manual ao arco...Para realizar esta avaliação, impôs-se aos materiais, três situações: a) eletrodo molhado em recipiente contendo água durante o período de 60s; b) eletrodo exposto ao meio ambiente por 24 h, onde a umidade relativa do ar oscilou em torno de 80%; c) eletrodo ressecado conforme orientação do fabricante. Após os consumíveis foram pesados em balança digital prato alto e realizou-se a soldagem, com os seguintes objetivos: avaliar o percentual de umidade absorvida via revestimento e a performance durante a operação de soldagem. Os resultados indicaram que o percentual de umidade dos eletrodos expostos ao meio ambiente foi semelhante aos dos eletrodos molhados. Quanto às observações referentes à operação de soldagem verificou-se que os eletrodos manuseados sem as condições adequadas apresentaram: dificuldade de abertura e estabilização do arco e muita porosidade. Em relação ao exposto, fica clara a necessidade de se manusear e acondicionar eletrodos conforme orientação dos fabricantes. PUCRS